

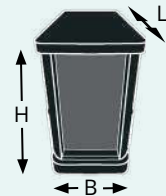


# SOTO

Ihr mobiler Roboter für die autonome KLT Versorgung

SOTO schließt die Lücke zwischen automatisierten Lagern und einer automatisierten Produktionslinie. Mit seiner hohen Intelligenz ist SOTO in der Lage, komplexe Transportaufgaben eigenständig zu erledigen, auf Veränderungen in der Umgebung und wechselnden Bedarf zu reagieren. Er ersetzt Routenzüge vollständig und steigert damit die Effizienz und Flexibilität in der Logistik.

SOTO Dimensionen (L x B x H)



2230 mm x 1060 mm x 2240 mm

## Leistungsdaten

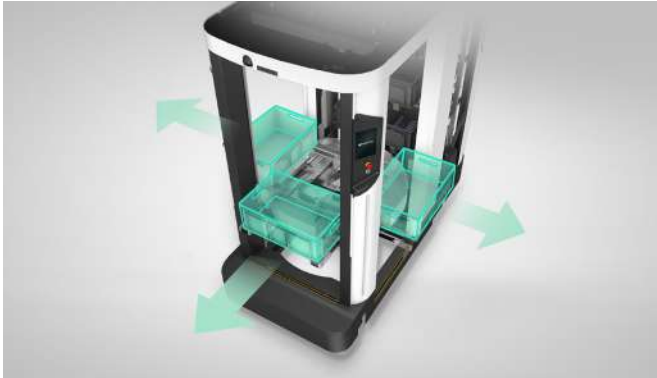
Mögliche Ladungsträger	Behälter Dimensionen	Greifhöhe	Max. Gewicht pro KLT	Max. KLT-Anzahl pro SOTO	Max. Geschwindigkeit
EPPs, Kartons und KLTs	300 x 200 mm 400 x 300 mm 600 x 400 mm	400 – 1700 mm	20 kg	8 – 24	1,5 m/s

## Details

Max. Betriebszeit	Ladezeit	Navigationsverfahren	Benutzerschnittstelle	Zertifizierungen
8 Stunden	1,6 Stunden	SLAM (Konturbasiert)	2 Touch-Displays	CE, TÜV, ESD, Reinraum Klasse 7



# SOTO-Funktionen



## Flexible Übergabe

Stufenlose Übergabehöhe der KLTs an drei Seiten



## Flexible Behälterdrehungen

Klemmeinheit für flexible Behälterdrehungen (90 – 270°)



## Individuell Konfigurierbar

Kundenspezifische Konfiguration des Rucksackregals für 8 bis 24 KLT



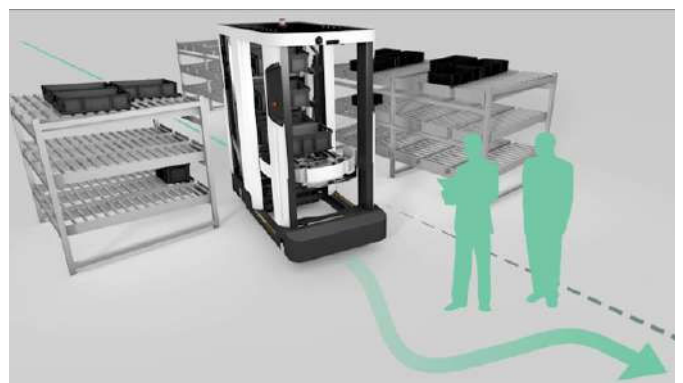
## Vielseitig einsetzbar

Abgabe und Aufnahme aus passiven Regalen oder Fördertechnik



## Materialverfolgung in Echtzeit

Präzise Identifizierung von KLTs durch Barcode- und QR-Code-Erkennung



## Autonom und sicher

Intelligente Raumwahrnehmung mit 3D-Kameras und Hindernisumfahrung

# Das smarte Bindeglied zwischen Lager und Produktion

Ob Durchlaufregal oder Förderband – als perfektes Bindeglied zwischen Förder-technik und Produktionsversorgung liefert SOTO die benötigten Materialien direkt an die Montagelinie und bringt Leergut zurück zur Sammelstelle.

1

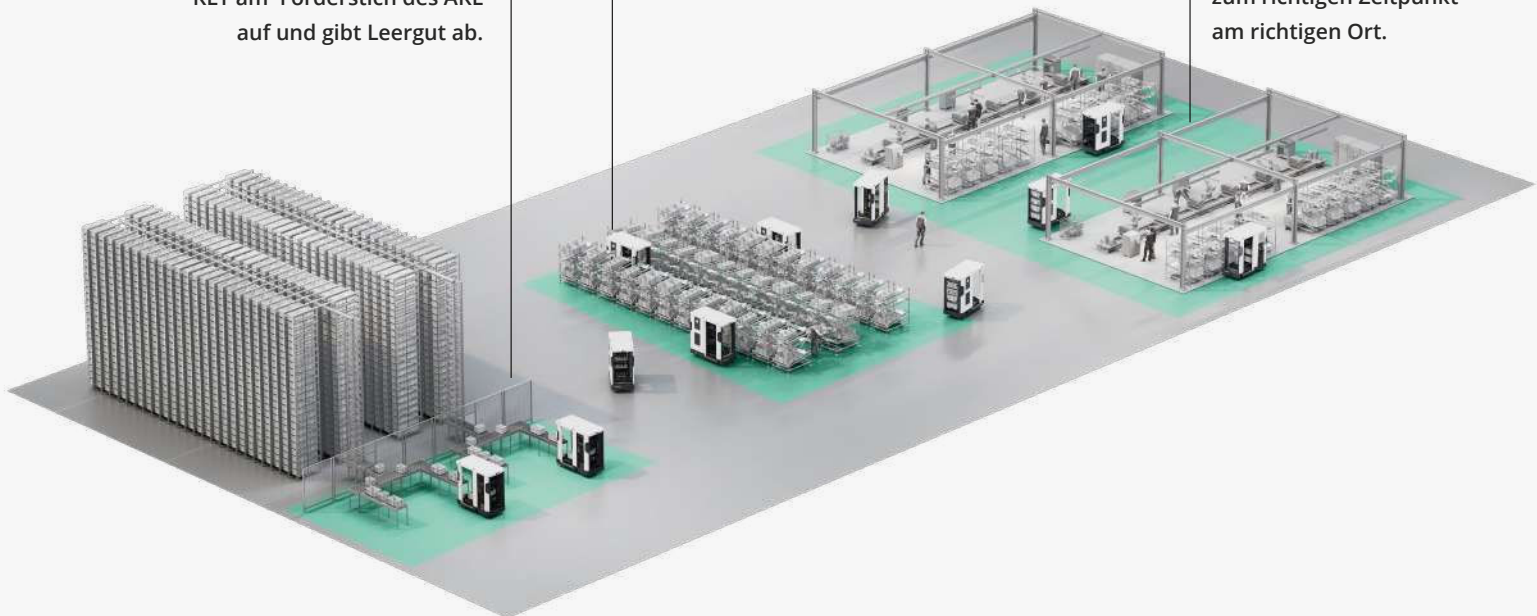
SOTO nimmt vollautomatisch KLT am Förderstich des AKL auf und gibt Leergut ab.

2

SOTO übernimmt die Lieferung zwischen Lager, Pufferlagern und Produktionslinie.

3

SOTO liefert KLT direkt in die Regale an der Linie: Das richtige Material zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort.



## Flexible Einbindung in Ihre bestehenden Prozesse



Auftragserstellung über WMS, Handscanner, Maschinen oder Sensoren



Interaktion mit I/O Geräten, Rolltoren und Brandmeldeanlagen



Einbindung in VDA5050 Flottenmanager von Drittanbietern möglich



Einsatz parallel zu Mensch und Förderfahrzeugen

# Arbeitsumgebung

Breite für sichere Geschwindigkeit (einspurig)

1650 mm

Breite für Höchstgeschwindigkeit (einspurig)

2510 mm

Breite für sichere Geschwindigkeit (zweispurig)

3100 mm

# Übergabestationen



Bestehende Regale und Förderbänder lassen sich mit Adaptern für die präzise Aufnahme und Abgabe von KLTs nachrüsten, oder es kann eine Integration in neue Regalsysteme und Förderbänder erfolgen.

Min. Greifhöhe

400 mm

Max. Greifhöhe

bis zu 1700 mm

Mindestabstand zwischen benachbarten Regalfächern

30 mm

# Bleiben Sie verbunden

Magazino – a Jungheinrich company  
Landsberger Str. 234  
80687 München

Tel. +49 89 21552415-0  
info@magazino.eu

